



Durante su intervención en la 12ª Jornada Anual de Energía de ESADE

Jordi Hereu anuncia la aprobación provisional de los primeros 19 proyectos del PERTE de Descarbonización por valor de 96 M€

- Los proyectos son los de las empresas ACOR, BIOTERMICA VILLANUEVA, CARNES Y VEGETALES, CEMENTOS TUDELA VEGUÍN, CEMEX (2), CERVEZAS MAHOU, CITRICOS DEL ANDARAX, EDERFIL BECKER KOOP, ENCE, ENSO ESCO (2), FERROGLOBE SPAIN METALS, GESTAMP (2), INDUSTRIAS PELETERAS, RESONAC GRAPHITE SPAIN, SOLVAY QUÍMICA, y ZUKAN.
- Las resoluciones aprobadas supondrán una inversión total de más de 307 millones de euros.

28 de mayo de 2024.- El ministro de Industria y Turismo, **Jordi Hereu**, ha anunciado hoy durante su intervención en la 12ª Jornada Anual de Energía de ESADE que la comisión de evaluación ya ha aprobado las primeras 19 resoluciones provisionales de la convocatoria de la línea 1 del PERTE de descarbonización industrial, con ayudas por un valor de cerca de 96 millones de euros que van a permitir movilizar más de 307 millones de euros de inversión total.

El PERTE de descarbonización industrial es una iniciativa clave en el impulso hacia una economía más sostenible, centrándose en la reducción de emisiones de carbono en el sector industrial a través del uso de tecnologías innovadoras y prácticas ecoeficientes.

La línea 1 de ayudas de actuación integral para la descarbonización apoya las actuaciones llevadas a cabo por las industrias nacionales para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, incluyendo la descarbonización de fuentes de energía con la electrificación de procesos y la incorporación de hidrógeno; gestión energética integral de procesos industriales; reducción del uso de recursos naturales o la captura de carbono, entre otras líneas de actuación. Está dotada con 1.000 millones de euros, 500 millones en

subvenciones y otros 500 millones en préstamos. Está previsto lanzar una segunda convocatoria de la línea 1 a lo largo del segundo semestre del año 2024.

Los 19 proyectos concedidos provisionalmente en esta primera resolución son los de las empresas ACOR, BIOTERMICA VILLANUEVA, CARNES Y VEGETALES, CEMENTOS TUDELA VEGUÍN, CEMEX (2), CERVEZAS MAHOU, CITRICOS DEL ANDARAX, EDERFIL BECKER KOOP, ENCE, ENSO ESCO (2), FERROGLOBE SPAIN METALS, GESTAMP (2), INDUSTRIAS PELETERAS, RESONAC GRAPHITE SPAIN, SOLVAY QUÍMICA, y ZUKAN.

ACOR, S.COOP. (Olmedo, Valladolid)

ACOR, S.COOP es una empresa que tiene como actividad principal la fabricación de azúcar, desde la producción de la materia prima hasta la obtención de azúcar refinado abarcando procesos como purificación, cristalización y envasado.

El proyecto de la empresa tiene por objeto la mejora de la eficiencia energética de sus procesos industriales mediante la sustitución de los compresores del sistema de aire comprimido actual por nuevos de mayor eficiencia y que permitirán reducir el consumo gracias tanto al uso de tecnología más eficiente, como a la modulación de su uso conforme a la demanda real. Ha obtenido 27.195 euros de subvención.

BIOTERMICA VILLANUEVA S.L. (Gádor, Almería)

BIOTÉRMICA VILLANUEVA SL. (BIOVI) desarrolla un proyecto para la generación de energía térmica mediante combustión de biomasa, con ello se sustituye el uso de gas natural que únicamente se empleará como combustible de respaldo cuando los equipos de biomasa estén en labores de mantenimiento o backup. Ha obtenido 2,7 millones de euros de subvención.

CARNES Y VEGETALES SL (Montijo, Badajoz)

CARNES Y VEGETALES SL es una empresa dedicada al procesado de conservas cuyo proyecto busca mejorar la gestión integral de sus procesos industriales. Para ello, va a llevar a cabo la sustitución por nueva adquisición de maquinaria en la fábrica mediante la implantación de dos nuevos tipos de máquinas METIS y LOKI en el procesado del tomate fresco. Ha obtenido 3,4 millones de euros de subvención.

CEMENTOS TUDELA VEGUÍN, S.A. (La Robla, León)

La empresa, dedicada a la producción de cemento, va a contar con nuevas instalaciones para la recepción, dosificación, transporte y sustitución de uso de

combustibles fósiles alternativos en el proceso de producción de clínker. Ha obtenido 3,7 millones de euros de subvención.

CEMEX ESPAÑA OPERACIONES, S.L.U. (Alcanar, Tarragona)

La empresa Cemex tiene como actividad principal la fabricación, venta, importación y exportación de cemento y otros materiales de construcción.

CEMEX quiere llevar a cabo un proyecto de descarbonización del proceso de fabricación de clínker en la planta de Alcanar de Cemex. La empresa ha puesto su foco en la eficiencia energética y persigue reducir en más de un 25% el consumo energético asociado al aire comprimido en la planta. Para ello, se centralizará la producción de aire comprimido en un único punto, sustituyendo los 14 compresores existentes que se encuentran situados en 3 ubicaciones distintas, por 2 compresores de mayor potencia y eficacia.

Igualmente, la empresa quiere incrementar la tasa de combustibles alternativos en la combustión del horno que utiliza para la fabricación de Clinker. Para ello, se incorporan elementos para el tratamiento y acondicionamiento de los combustibles derivados de residuos (CDR) y Biomasa. Ha obtenido 3 millones de euros de subvención.

CEMEX ESPAÑA OPERACIONES, S.L.U. (Morata de Jalón, Zaragoza)

Descarbonización del proceso de fabricación de clínker en la planta de Morata de Jalón de Cemex.

La empresa Cemex tiene como actividad principal la fabricación, venta, importación y exportación de cemento y otros materiales de construcción. Cemex quiere promover la sustitución de combustibles no renovables por combustibles más sostenibles en esta planta, reduciéndose así las emisiones de CO2 asociadas a su uso y disminuyendo la utilización de recursos no renovables.

La empresa quiere incrementar la tasa de combustibles alternativos en la combustión del horno que utiliza para la fabricación de Clinker. Para ello, se incorporan elementos para el tratamiento y acondicionamiento de los combustibles derivados de residuos (CDR) y Biomasa. Ha obtenido 2,8 millones de subvención.

CERVEZAS MAHOU, S.L. (Alovera, Guadalajara)

Cervezas Mahou fabrica una amplia gama de bebidas y gestiona una planta embotelladora, además de estar equipada con tecnología de última generación para procesamiento a gran escala.

El proyecto presentado incluye la instalación de un nuevo sistema de bomba de calor que permitirá el calentamiento del agua empleada en la depuradora partiendo de un aprovechamiento de la energía de condensación de la instalación frigorífica de la fábrica y a través de un proceso con consumo eléctrico.

Con esta nueva instalación se sustituirán parcialmente las calderas de gas natural empleadas en la actualidad, conllevando una reducción considerable de las emisiones de CO2 que actualmente tienen estas instalaciones industriales. Ha obtenido 226.926 euros.

CITRICOS DEL ANDARAX, S.A. (Gádor, Almería)

CITRICOS DEL ANDARAX, S. A. pertenece al grupo empresarial Garcia Carrión y cuenta con una planta industrial en Almería donde producen zumos, gazpachos y salmorejos y cremas.

La empresa quiere mejorar la sostenibilidad de los actuales procesos de la empresa en su fábrica mediante la incorporación de nuevos sistemas de paletización que permitan disminuir el consumo eléctrico de los procesos.

Igualmente, también se quiere mejorar la sostenibilidad de los actuales procesos en su fábrica mediante la incorporación de equipos de cola más eficientes para la formación de las cajas que sustituyan a equipos actuales en esa etapa y que permitan disminuir el consumo eléctrico. Ha obtenido 238.496 euros.

EDERFIL BECKER, KOOP. E. (Legorreta, Guipuzkoa)

EDERFIL BECKER es una empresa española que produce desde hace más de 70 años conductores eléctricos esmaltados redondos y rectangulares (éstos últimos se denominan pletina o flat), de cobre y aluminio destinados a diferentes sectores: automoción, energía, transformadores, eólico, motores industriales, generadores eléctricos, etc., con una ratio de exportación del 80%.

La empresa quiere llevar a cabo un proyecto de descarbonización en la cadena de valor productiva de conductor de cobre esmaltado. Para ello, el objeto del proyecto es la creación de una planta de reciclaje de cobre.

La creación de esta nueva planta va a permitir integrarse verticalmente y así, EDERFIL BECKER abarcará un paso más aguas arriba de la cadena de valor, produciendo su propio alambro de cobre que se utilizará en la producción de nuevo conductor esmaltado en Legorreta y Alegia, evitando comprar una cantidad equivalente de alambro de cobre de minería. El proyecto incorpora también la introducción de placas solares fotovoltaicas para la producción de energía renovable. Ha obtenido 4,5 millones de subvención.

ENCE ENERGIA EXTREMADURA, S.L. (Alovera, Guadalajara)

ENCE ENERGIA EXTREMADURA, S.L va a llevar a cabo la construcción de una planta de biomasa para la generación de agua sobrecalentada y agua caliente, que funcionará en combinación con una instalación existente de Gas Natural, reduciendo drásticamente el funcionamiento de esta.

El principal objetivo del proyecto es conseguir una reducción significativa de las emisiones de CO2 de la planta a través de un suministro de energía térmica seguro y limpio. Ha obtenido 4,3 millones de subvención.

ENSO ESCO SL (Torrelavega, Cantabria)

ENSO ESCO SL participa en el proyecto de mejora del complejo industrial de Torrelavega mediante un proyecto para la sustitución de dos calderas principales (GN-SP0 y GN-SP 1) por una planta de cogeneración con caldera de Biomasa. Ha obtenido 30 millones de subvención.

ENSO ESCO SL (Olmedo, Valladolid)

ENSO ESCO SL va a llevar a cabo la construcción de una planta de cogeneración con caldera de biomasa para el suministro de energía térmica (vapor), que hasta el momento se generaba con gas natural, proporcionando energía eléctrica que irá también destinada a su venta a terceros. Ha obtenido 20 millones de subvención.

FERROGLOBE SPAIN METALS SA (Arteixo, A Coruña)

FSM es productora de silicio metalúrgico y otro tipo de aleaciones con una cartera de productos diversificada y cuyas aplicaciones están dirigidas a una base de clientes en sectores como la industria del acero y aluminio, química, energía solar, electrónica, automotriz, productos de consumo, construcción y energía.

El principal objetivo del proyecto presentado es la instalación de un horno o reactor vertical eléctrico de biocarbón en la fábrica con el objetivo de sustituir el carbón de origen fósil por carbón vegetal en el proceso de obtención del silicio. Ha obtenido 11,7 millones de subvención.

GESTAMP BIZKAIA, S.A. (Abadiño, Bizkaia)

La actividad principal de Gestamp Bizkaia consiste en la fabricación de toda clase de piezas y accesorios, especialmente en piezas metálicas para automóviles, desarrollando para ello actividades industriales de estampación en frío y en caliente, y ensamblado de conjuntos.

El objetivo general del proyecto es descarbonizar la planta de producción de Gestamp Bizkaia, S.A. Para ello, se va a desarrollar un proceso de estampación en caliente altamente eficiente y sostenible, mediante la conversión de un horno de gas natural (HS01) a un sistema eléctrico, reduciendo así significativamente las emisiones de Gas de Efecto Invernadero (GEI) de la planta y afianzando a Gestamp Bizkaia como líder en innovación ambiental en el sector de la manufactura. Ha obtenido 437.126 euros de subvención.

GESTAMP VIGO, S.A. (O Porriño, Pontevedra)

La actividad principal de Gestamp Vigo consiste en la fabricación de una gran diversidad de productos para el sector de la automoción basados en la estampación, el ensamblaje, la soldadura y la pintura por electrodeposición de piezas metálicas.

El objetivo general del proyecto tractor es descarbonizar totalmente la planta de producción de Gestamp Vigo, S.A. Para ello, se va a instalar una nueva línea de cataforesis (KTL) completamente eléctrica sustituyendo a la actual que es consumidora de gas natural.

Por otro lado, se investigará en nuevas soluciones tecnológicas que, a través de la identificación de variables clave de proceso y la potenciación del uso de Datos a nivel industrial, así como de la aplicación de modelos basados en IA, permitan obtener un Modelo Virtual Inteligente (MVI) con el que reducir significativamente los consumos energéticos de todos los procesos, logrando, de esta forma, la descarbonización indirecta de la instalación principal. Ha obtenido 3,8 millones de subvención.

INDUSTRIAS PELETERAS, S.A. (Canals, Valencia)

INDUSTRIAS PELETERAS S.A. (INPELSA), es una empresa dedicada a la curtición y teñido de pieles de cordero para confección, siendo sus principales artículos el Double Face y la Nappa, ampliando en los últimos años su gama de artículos en estas líneas de negocio para la marroquinería y calzado.

El proyecto de INPELSA plantea por un lado la instalación de una planta fotovoltaica para autoconsumo para abastecer a la fábrica, sustituyendo el actual sistema de cogeneración por gas natural que abastece de energía eléctrica y térmica. Por otro lado, la empresa pasará a producir el agua caliente que necesita mediante equipos de aerotermia que aprovechen el CO2 del ambiente para calentar el agua de los depósitos e implantación de SCADA. Ha obtenido 707.597 euros.

RESONAC GRAPHITE SPAIN S.A. (A Coruña)

RESONAC GRAPHITE SPAIN, S.A. es una empresa especializada en la fabricación de electrodos de grafito.

El proyecto de la empresa tiene por objeto la sustitución de 14 quemadores y el sistema de alimentación en los hornos de cocción. Los nuevos quemadores están habilitados para la utilización de hidrógeno como combustible sustituyendo el gas natural. Igualmente, el proyecto de la empresa propone una ampliación del sistema de recuperación de calor de sus hornos con números pares. Ha obtenido 2,5 millones de subvención.

SOLVAY QUIMICA S.L. (Torrelavega, Cantabria)

SOLVAY QUÍMICA es una empresa que se dedica principalmente a la fabricación de otros productos básicos de química inorgánica. Entre sus productos se encuentran compuestos químicos esenciales como la sosa cáustica, carbonato de sodio, bicarbonato de sodio y otros productos inorgánicos clave, detallados posteriormente, utilizados en diversas industrias, como la textil, papelera y de tratamiento de agua, entre otras. Su enfoque abarca la producción eficiente y sostenible de dichas sustancias para diferentes aplicaciones industriales.

Solvay ha desarrollado un Plan de descarbonización "SOLVAY ONE PLANET" para la industria química de Torrelavega que, entre otros, implementa una mejora de la eficiencia energética y reducción del consumo de gas natural mediante la implantación de un variador de frecuencia en la alimentación del compresor utilizado en su proceso productivo. Ha obtenido 152.802 euros de subvención.

ZUKAN S.L.U. (Molina de Segura, Murcia)

Zukán, S.L. es una empresa dedicada a la fabricación y comercialización de azúcares sólidos, líquidos, glucosas y mezclas a medida, para sectores de zumos, helados, pastelería, restauración, bebidas refrescantes, golosinas, conservas, etc.

El principal objetivo del proyecto presentado es impulsar la descarbonización de los procesos productivos de su planta industrial ubicada en el Polígono El Tapiado en Molina de Segura, Murcia.

Para ello, se van a realizar por un lado inversiones de electrificación de procesos, en concreto se van a sustituir los evaporadores del proceso de concentración que utilicen combustibles fósiles por equipos eléctricos.

Por otro lado, se va a instalar un sistema de recuperación de calor a la salida de las calderas para recuperar el calor de los gases de escapa y utilizarlo para calentar el agua de alimentación a caldera. Ha obtenido 1,2 millones de subvención.