

ESPECIFICACIÓN PARA FABRICANTES DE UN PROTOTIPO DE MASCARILLA HIGIÉNICA DESECHABLE DESARROLLADA POR AITEX

Revisión 2 - 2/6/2020



MASCARILLA DESARROLLADA POR AITEX – CONCEPTO

Debido a la acuciante necesidad de mascarillas higiénicas desechables para la población existente en España, AITEX ha desarrollado un prototipo de mascarilla higiénica desechable que cumple con la especificación técnica UNE 0064-1:2020.

La mascarilla está confeccionada con cinco capas de tejido no tejido (TNT) de las siguientes características:

- Tejido no tejido (TNT) spunbond de 40 g/m²; 100 % Polipropileno hidrófobo (2 capas) (Parte exterior mascarilla),
- Tejido no tejido (TNT) spunlace de 44 g/m²; 80 % Poliéster / 20 % Viscosa (2 capas).
- Tejido no tejido (TNT) spunbond de 20 g/m²; 100 % Polipropileno hidrófobo (1 capa) (Parte interior mascarilla)

Para realizar los ensayos correspondientes sobre el producto es necesario remitir 50 mascarillas confeccionadas a AITEX para realizar los análisis correspondientes según la norma EN 14683:2019 + AC:2019. Las mascarillas se deben confeccionar según el patrón e instrucciones de confección que se indican en este documento.

Criterios de aceptación según la especificación Técnica UNE 0064-1: 2020. Mascarillas higiénicas desechables para adultos. Requisitos de materiales, diseño, confección, marcado y uso. Criterios de aceptación:

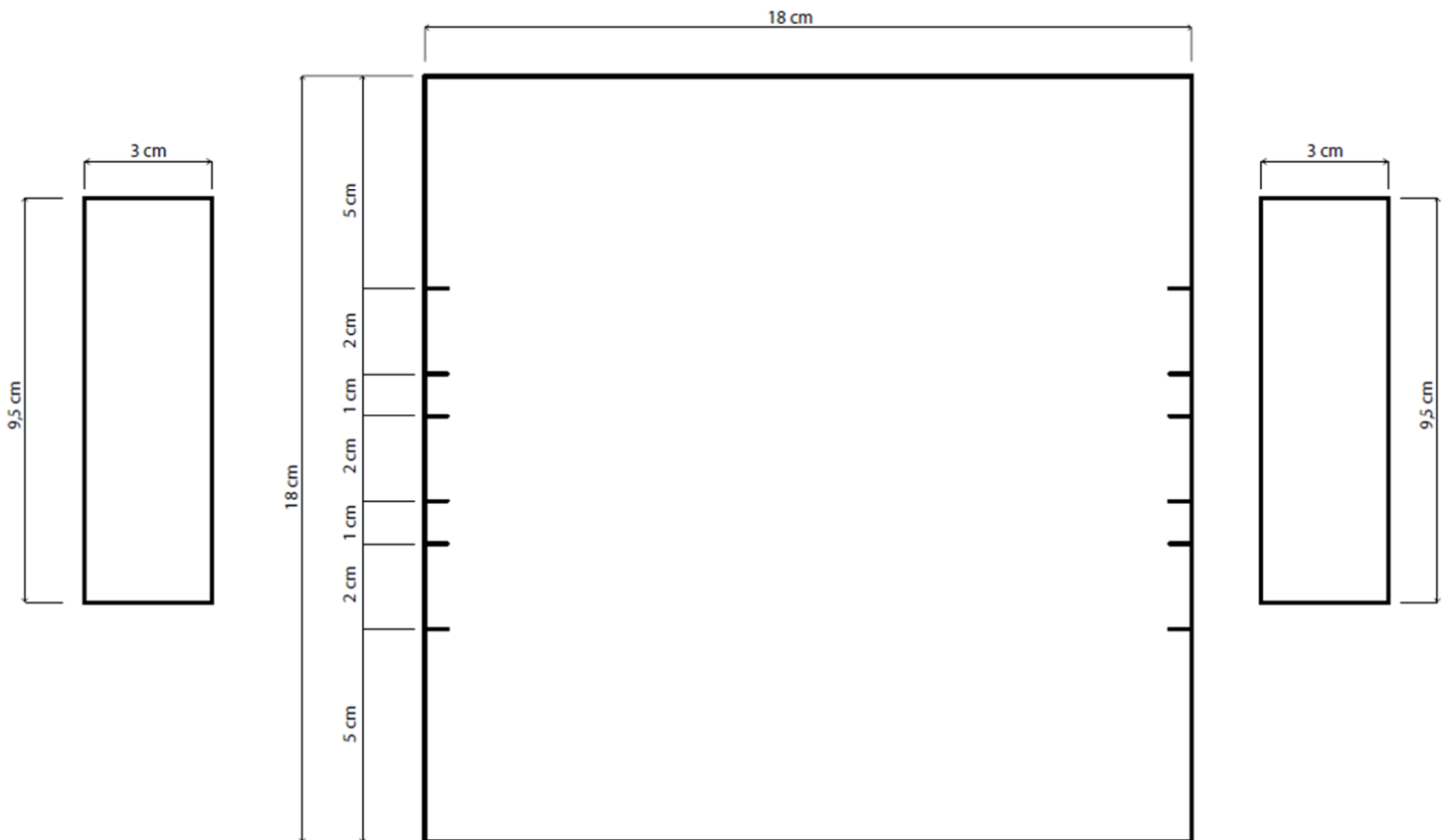
ENSAYOS	CRITERIOS DE ACEPTACION
Eficacia de la filtración bacteriana (BFE) (%) (apartado 5.2.2 de la Norma EN 14683:2019 + AC:2019)	≥ 95
Respirabilidad: Presión diferencial (Pa/cm ²) apartado 5.2.2 de la Norma EN 14683:2019 + AC:2019)	< 60

Este estudio está realizado sobre un prototipo, por lo que cabe la posibilidad que los resultados obtenidos en los ensayos de cada lote o partida puedan ser diferentes a los obtenidos en el estudio del prototipo, debido a la variación inherente de las materias primas o a una inadecuada manipulación de los tejidos en los procesos de fabricación de las mascarillas.

El fabricante de las mascarillas debe asegurarse que los tejidos no tejidos (TNT) con los que van a confeccionarse las mascarillas, tienen la masa laminar especificada, y muy importante: que la uniformidad y la tupidez de los mismos es la adecuada no existiendo zonas con menor densidad de fibras por unidad de superficie que otras. Estas variaciones pueden significar una disminución en las prestaciones del producto final.



PATRÓN PARA LA CONFECCIÓN DE MASCARILLAS 3 PLIEGUES CON GOMA



MASCARILLA CON TRES PLIEGUES Y ELÁSTICOS LATERALES

Descripción:

Medidas de la mascarilla terminada en plano: 9,5 x 18 cm

La parte superior lleva un dobladillo de 1,5 cm con un twisband en su interior para el ajuste

La parte inferior lleva un dobladillo de 1 cm

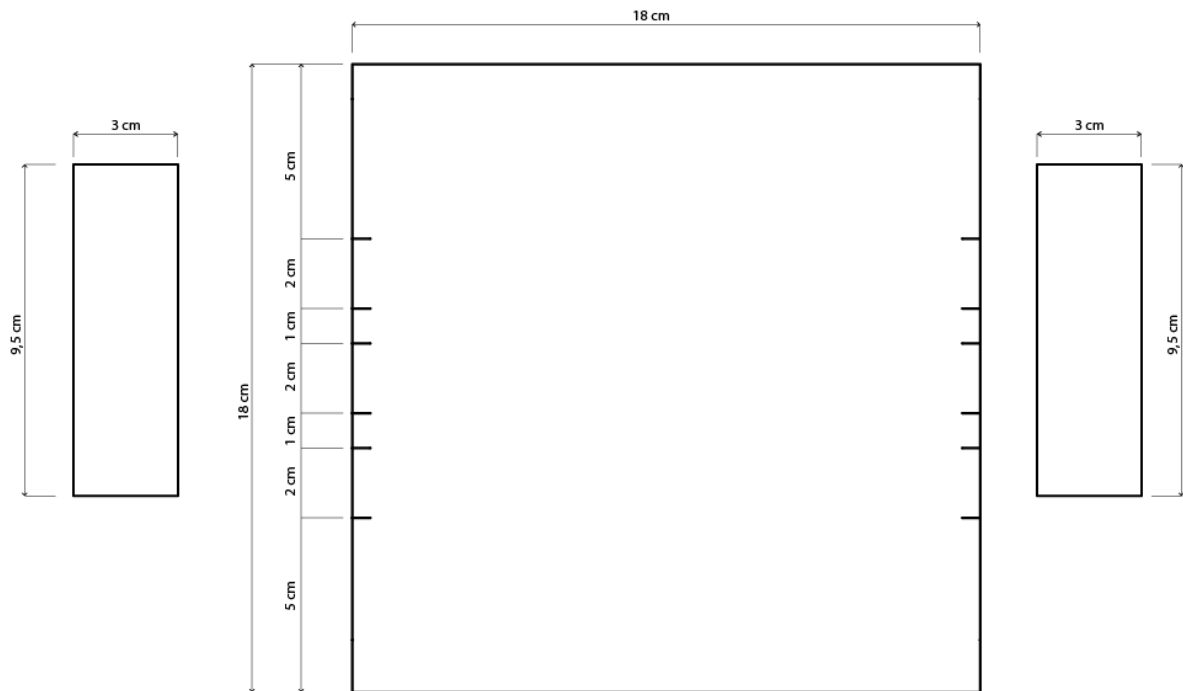
En la zona central lleva tres pliegues de 2 cm

Los cordones elásticos laterales tienen una longitud de 20 cm cada uno

Los laterales van rematados con vivo del tejido exterior (pieza de 9,5 cm x 3 cm) asean los bordes y sujetan la goma.



Patrón acotado:



Material necesario:

“Sándwich” de tejidos compuesto por cinco capas:

- 2 capas de tejido exterior spunbond 40 g/m²; 100 % Polipropileno hidrófobo
- 2 capas de tejido intermedio spunlace 44 g/m²; 80 % PES – 20 % Viscosa
- 1 capa de tejido interior (en contacto con la boca) spunbond 20 g/m²; 100 % Polipropileno hidrófobo

Hay que prestar mucha atención a la confección del “sándwich” sin estirar ni tensionar los tejidos, sobre los tejidos intermedios de spunlace. Dicho tejido tiene un sentido en el que cede y otro en el que no cede. Cuando se confecciona la mascarilla, el sentido en el que no cede debe colocarse en el sentido horizontal de la mascarilla.

2 vivos (de 9,5 x 3) del tejido exterior (polipropileno 40 gr)

2 cordones elásticos de 21 cm cada uno

1 tira twist band de 15 cm aproximadamente

Hilo

Equipamiento para la confección:

Maquina plana

Regulación de puntada a 4

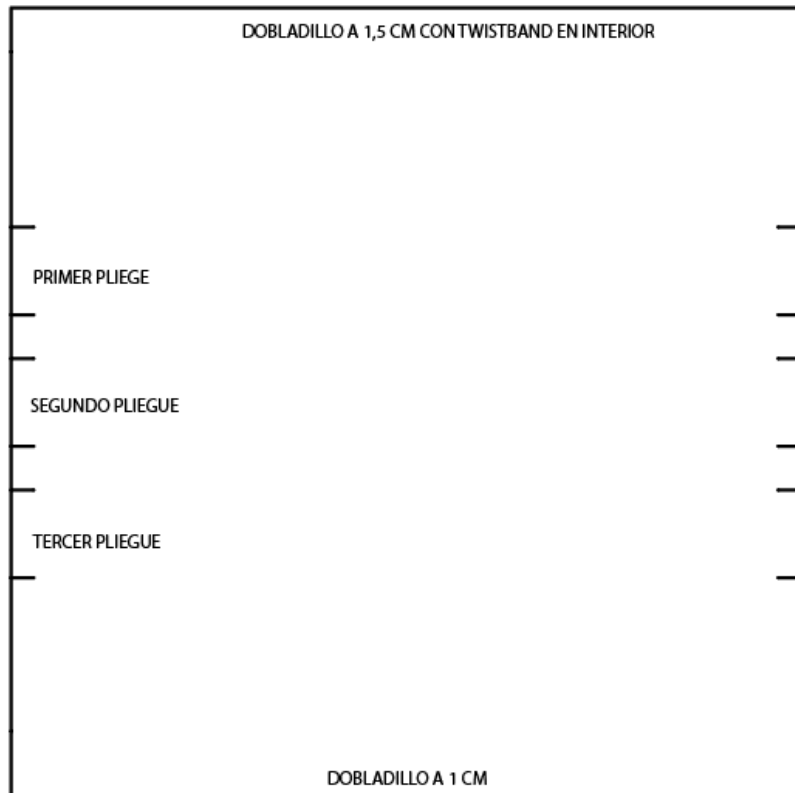
Aguja de punta de bola N^o 80

Confección:

IMPORTANTE. Tanto dobladillos como bieses no deben coserse al canto para obtener mayor resistencia en caso de lavado. Es necesario dejar suelto parte del tejido (0,5 cm)



Borde superior: dobladillar a 1,5 cm introduciendo en su interior la tira twist band. Pasar pespunte a 1 cm, dejando 0,5 cm
Borde inferior: dobladillar a 1 cm el borde inferior, pasar pespunte a 0,5 cm
Sujetar en laterales los tres pliegues centrales según los piquetes (tres pliegues de 2 cm)
Sujetar el cordón elástico en las esquinas
Coser los vivos laterales a “bocadillo” doblando por la mitad y pespunteando a la mitad. No redoblar, dejar bordes sueltos.





FOTOGRAFÍAS



