



MASCARILLA HIGIÉNICA REUTILIZABLE DESARROLLADA POR AITEX

Revisión 2
6/5/2020





MASCARILLA HIGIÉNICA REUTILIZABLE – CONCEPTO

Debido a la acuciante necesidad de mascarillas higiénicas reutilizables para la población existente en España, AITEX ha desarrollado un prototipo de mascarilla higiénica reutilizable que cumple con la especificación técnica UNE 0065:2020.

La mascarilla está confeccionada con cuatro capas de tejido no tejido (TNT) de las siguientes características:

- Dos capas de TNT spunbond de 40 g/m²; 100 % Polipropileno hidrófobo (Parte exterior mascarilla),
- Una capa de TNT spunlace de 44 g/m²; 80 % Poliéster / 20 % Viscosa.
- Una capa de TNT spunbond de 40 g/m²; 100 % Polipropileno hidrófobo (Parte interior mascarilla)

Para homologar el producto es necesario remitir 50 mascarillas confeccionadas a AITEX para realizar los análisis correspondientes según la norma EN 14683:2019 + AC:2019 antes y después de cinco lavados. Las mascarillas se deben confeccionar según el patrón e instrucciones de confección que se indican en este documento.

De entre los procedimientos de lavados que indica el Ministerio de Sanidad, según los estudios realizados por AITEX el procedimiento de lavado que debe indicar el fabricante en el etiquetado es el siguiente:

Sumergir en lejía dilución 1:50 con agua tibia durante 30 minutos, lavado a máquina con programa delicado a 30 °C y dejar secar al aire.

Criterios de aceptación según la especificación Técnica UNE 0065: 2020: **Mascarillas higiénicas reutilizables para adultos y niños. Requisitos de materiales, diseño, confección, marcado y uso. Criterios de aceptación:**

ENSAYOS	CRITERIOS DE ACEPTACION
Eficacia de la filtración bacteriana (BFE) (%) (apartado 5.2.2 de la Norma EN 14683:2019 + AC:2019)	≥ 90
Respirabilidad: Presión diferencial (Pa/cm ²) apartado 5.2.2 de la Norma EN 14683:2019 + AC:2019)	< 60



Este estudio está realizado sobre un prototipo, por lo que cabe la posibilidad que los resultados obtenidos en los ensayos de cada lote o partida puedan ser diferentes a los aquí obtenidos debido a la variación inherente de las materias primas o a una inadecuada manipulación de los tejidos en los procesos de fabricación de las mascarillas.

INSTRUCCIONES PARA EL ETIQUETADO

- a) Datos de la empresa: nombre, razón social y domicilio.
- b) Denominación del artículo.
- c) Contenido del envase: número de unidades.
- d) Composición.
- e) Características esenciales del producto, incluyendo la talla que es reutilizable.
- f) Advertencia: «Este producto no es un equipo de protección individual ni un producto sanitario».
- g) Lote de fabricación si procede.
- h) Instrucciones de uso sobre la colocación, uso, periodo de uso, mantenimiento, manipulación y eliminación.
- i) Lugar de procedencia u origen.
- j) Indicar que cumple las especificaciones técnicas UNE 0065:2020, que establecen los requisitos mínimos que deben cumplir las mascarillas higiénicas reutilizables en cuanto a los materiales que se utilizan para su diseño, elaboración, confección, marcado y uso o cualquier norma equivalente.
- k) Indicar el número de lavados máximo, así como un método de lavado o higienización. Sumergir en lejía dilución 1:50 con agua tibia durante 30 minutos, lavado a máquina con programa delicado a 30 °C y dejar secar al aire.

INTRUCCIONES PARA LA CONFECCIÓN DE LA MASCARILLA

Descripción:

Medidas de la mascarilla terminada en plano: 9,5 x 18 cm

La parte superior lleva un dobladillo de 1,5 cm con un twisband en su interior para el ajuste

La parte inferior lleva un dobladillo de 1 cm

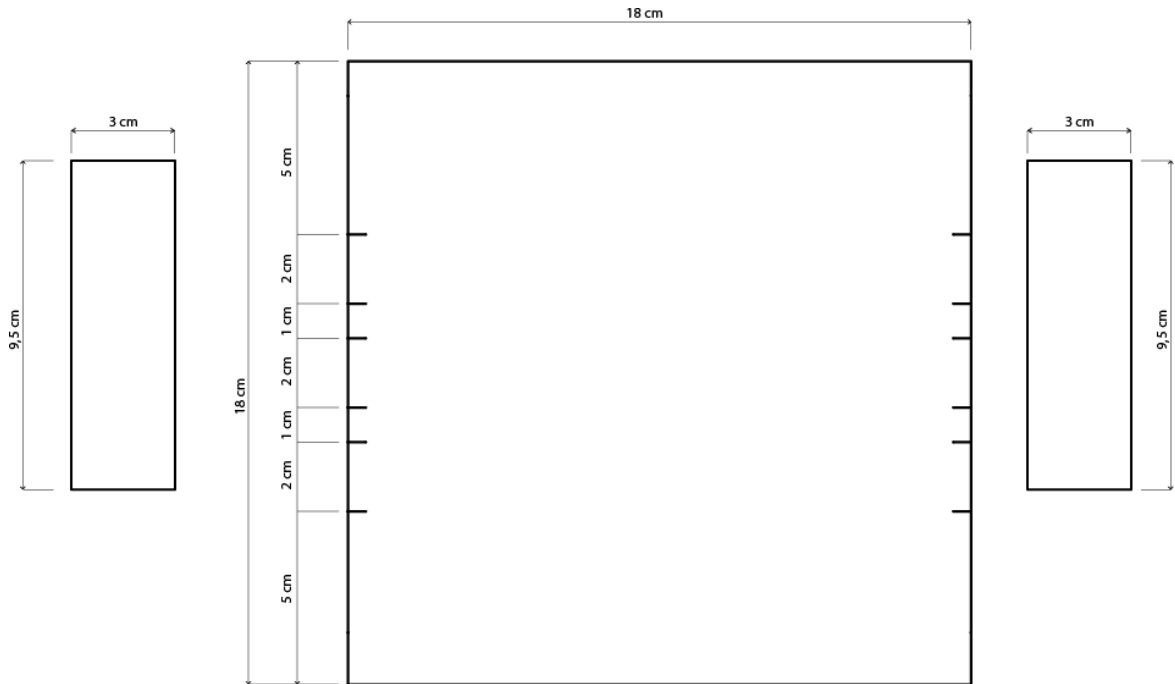
En la zona central lleva tres pliegues de 2 cm

Los cordones elásticos laterales tienen una longitud de 20 cm cada uno

Los laterales van rematados con vivo del tejido exterior (pieza de 9,5 cm x 3 cm) asean los bordes y sujetan la goma.



Patrón acotado:



Material necesario:

“Sándwich” de tejidos compuesto por cuatro capas:

- 2 capas de tejido exterior spunbond 40 gr; 100 % Polipropileno hidrófobo
 - 1 capa de tejido intermedio spunlace 44 gr; 80 % PES – 20 % Viscosa
 - 1 capa de tejido interior (en contacto con la boca) spunbond 40 gr; 100 % Polipropileno hidrófobo
- 2 vivos (de 9,5 x 3) del tejido exterior (polipropileno 40 gr)
2 cordones elásticos de 21 cm cada uno
1 tira twist band de 15 cm aproximadamente
Hilo

Equipamiento para la confección:

Maquina plana
Regulación de puntada a 4
Aguja de punta de bola N° 80

Confección:

IMPORTANTE. Tanto dobladillos como bieses no deben coserse al canto para obtener mayor resistencia en caso de lavado. Es necesario dejar suelto parte del tejido (0,5 cm)

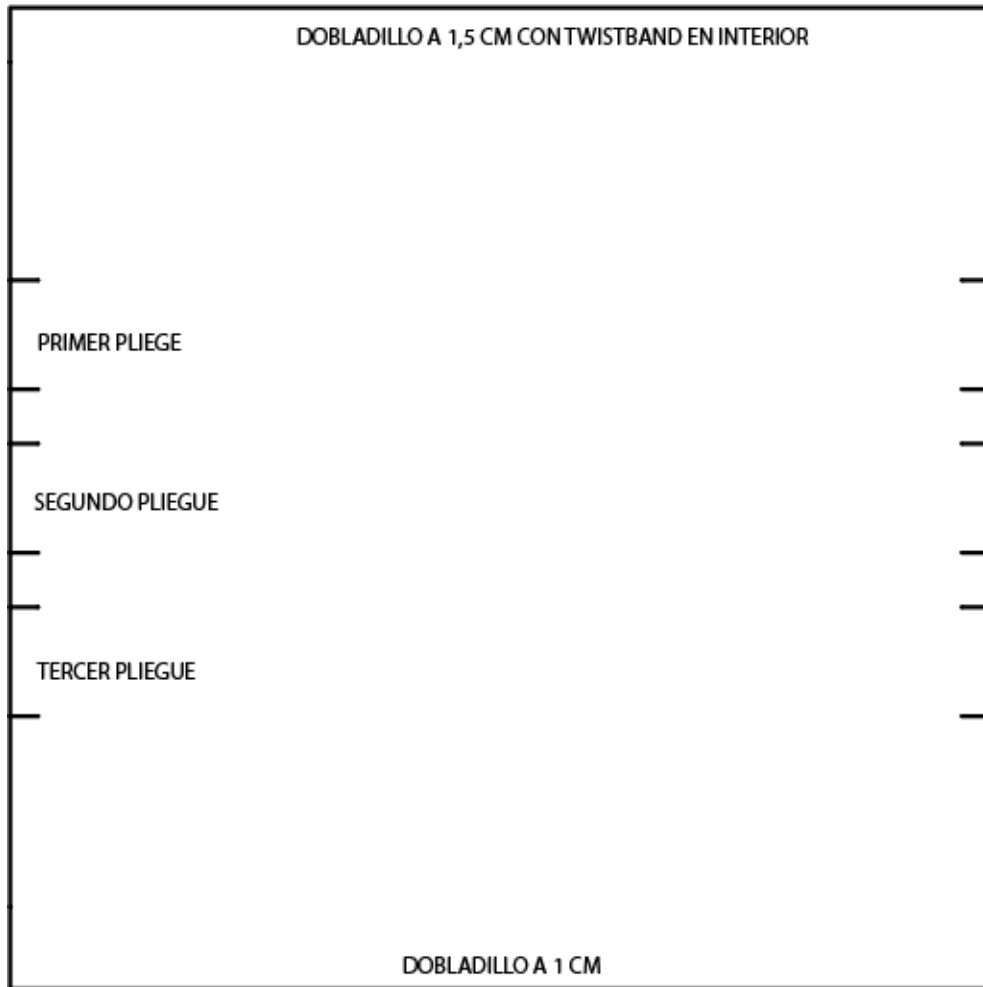
Borde superior: dobladillar a 1,5 cm introduciendo en su interior la tira twist band. Pasar pespunte a 1 cm, dejando 0,5 cm

Borde inferior: dobladillar a 1 cm el borde inferior, pasar pespunte a 0,5 cm

Sujetar en laterales los tres pliegues centrales según los piquetes (tres pliegues de 2 cm)

Sujetar el cordón elástico en las esquinas

Coser los vivos laterales a “bocadillo” doblando por la mitad y pespunteando a la mitad. No redoblar, dejar bordes sueltos.





FOTOGRAFÍAS

